

**CRITERIOS DE CALIFICACIÓN 1º y 2º PRIMARIA**

LENGUA	
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRUEBAS OBJETIVAS (exámenes, trabajos, pruebas, controles escritos y/o orales)	40%
TRABAJO PERSONAL (trabajo diario, cuaderno de clase, fichas, cuadernillos, trabajos en grupo, et)	50%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, actitud hacia el estudio y el trabajo)	10%

MATEMÁTICAS	
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRUEBAS OBJETIVAS (exámenes, trabajos, pruebas, controles escritos y/o orales)	40%
TRABAJO PERSONAL (trabajo diario, cuaderno de clase, fichas, cuadernillos, trabajos en grupo, et)	50%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, actitud hacia el estudio y el trabajo)	10%

INGLÉS	
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
LISTENING	20%
SPEAKING	40%
READING	20%
WRITING	20%

NATURAL AND SOCIAL SCIENCE	
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRUEBAS OBJETIVAS (exámenes, trabajos, pruebas, controles escritos y/o orales)	40%
PROYECTO (producto final de cada unidad)	30%
TRABAJO PERSONAL (trabajo diario, cuaderno de clase, fichas, cuadernillos, trabajos en grupo, et)	30%





EDUCACIÓN FÍSICA	
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRUEBAS OBJETIVAS (pruebas físicas, trabajos, fichas, cuaderno, controles)	30%
TRABAJO PERSONAL (práctica de juegos, predeportes, habilidades, etc)	60%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, cuidado material, indumentaria adecuada)	10%

RELIGIÓN / VALORES	
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRUEBAS OBJETIVAS (exámenes, trabajos, pruebas, controles escritos y/o orales)	50%
PARTICIPACIÓN Y TRABAJO PERSONAL (trabajo diario, cuaderno de clase, fichas, cuadernillos, trabajos en grupo, et	25%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, actitud hacia el estudio y el trabajo)	25%

MUSICA	
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
INTERPRETACIÓN INSTRUMENTAL, VOCAL Y DANZA (exámenes, trabajos, pruebas, controles escritos y/o orales)	70%
TRABAJO PERSONAL (trabajo diario, cuaderno de clase, fichas, cuadernillos, trabajos en grupo, audiciones)	15%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, actitud hacia el estudio y el trabajo)	15%

ART AND CRAFTS	
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRODUCCIONES-PROYECTO (trabajos, tareas, producciones artísticas, etc)	80%
ACTITUD Y ESFUERZO (respeto a las normas, participación en clase, actitud hacia el estudio y el trabajo)	10%
PUNTUALIDAD (entrega en la fecha indicada)	10%