

**CRITERIOS DE CALIFICACIÓN 3º y 4º PRIMARIA****LENGUA**

INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRUEBAS OBJETIVAS (exámenes, trabajos, pruebas, controles escritos y/o orales)	50%
LECTURA Y EXPRESIÓN ORAL	20%
DICTADO Y ORTOGRAFÍA	10%
TRABAJO PERSONAL (trabajo diario, cuaderno de clase, fichas, cuadernillos, trabajos en grupo, et)	10%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, actitud hacia el estudio y el trabajo)	10%

MATEMÁTICAS

INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRUEBAS OBJETIVAS (exámenes, trabajos, pruebas, controles escritos y/o orales)	50%
CALCULO	15%
PROBLEMAS	15%
TRABAJO PERSONAL (trabajo diario, cuaderno de clase, fichas, cuadernillos, trabajos en grupo, et)	10%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, actitud hacia el estudio y el trabajo)	10%

INGLÉS

INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRUEBAS OBJETIVAS (exámenes, trabajos, pruebas, controles escritos y/o orales)	60%
TRABAJO PERSONAL (trabajo diario, portfolio, fichas, cuadernillos, trabajos en grupo, et)	20%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, actitud hacia el estudio y el trabajo)	20%

NATURAL AND SOCIAL SCIENCE

INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRUEBAS OBJETIVAS (exámenes, trabajos, pruebas, controles escritos y/o orales)	60%
TRABAJO PERSONAL (trabajo diario, cuaderno de clase, fichas, cuadernillos, trabajos en grupo, et)	20%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, actitud hacia el estudio y el trabajo)	20%





EDUCACIÓN FÍSICA	
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRUEBAS OBJETIVAS (pruebas físicas, trabajos, fichas, cuaderno, controles)	30%
TRABAJO PERSONAL (práctica de juegos, predeportes, habilidades, etc)	60%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, cuidado material, indumentaria adecuada)	10%

RELIGIÓN / VALORES	
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
TRABAJO PERSONAL (trabajo diario, cuaderno de clase, fichas, cuadernillos, trabajos en grupo, et	50%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, actitud hacia el estudio y el trabajo)	50%

MUSICA	
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRUEBAS OBJETIVAS (exámenes, trabajos, pruebas, controles escritos y/o orales)	50%
TRABAJO PERSONAL (trabajo diario, cuaderno de clase, fichas, cuadernillos, trabajos en grupo, et	30%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, actitud hacia el estudio y el trabajo)	20%

ART AND CRAFTS	
INSTRUMENTOS DE EVALUACIÓN	%
PRODUCCIONES (trabajos, tareas, producciones artísticas, etc)	40%
CREATIVIDAD (innovación, novedad, etc)	20%
ACTITUD Y COMPORTAMIENTO (respeto a las normas, participación en clase, actitud hacia el estudio y el trabajo)	40%